

ФИЛЬТРЫ STRAINERS

Применение

Фильтры служат для защиты трубопровода и его оборудования от загрязнений. Они предназначены для воды, водяного пара и других неагрессивных жидкостей и газов.

Испытания

Стандартно гидроиспытание на прочность и герметичность в соответствии с EN 12266.

Присоединение к трубопроводу

Стандартно фланцевое или под приварку встык, по требованию заказчика также специальное (вращающ, муфтовое).

Монтаж

Фильтры типа „Y“ можно устанавливать в произвольном положении, фильтры типа „T“ только в горизонтальном положении, причем направление потока среды должно соответствовать стрелке на корпусе.

Возможности исполнения сита

ячейки / cm ²	размер ячейки в мм
100	0,4 стандартное исполнение
200	0,35
400	0,25
600	0,1

- другие исполнения по согласованию с поставщиком

Application

Strainers protect the piping system and its components against impurities. They are designed for water, steam and other non-corrosive gases and liquids.

Testing

According to EN 12266, shell test with water as a standard.

Connection to the piping

Flanged or welded ends as well as special ends (threaded or socket welding ends, for instance).

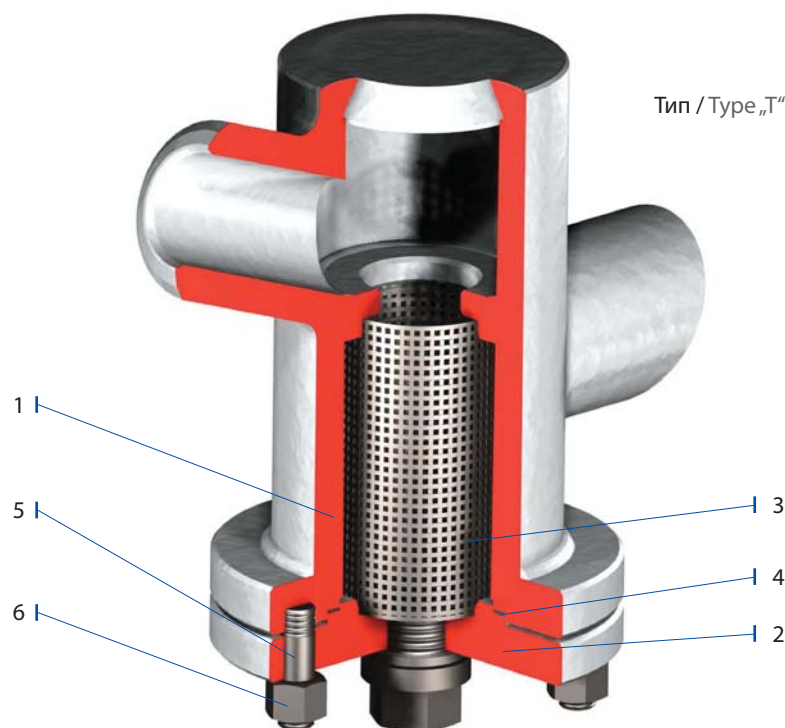
Installation

Y-type strainers may be installed in any position, T-type strainers may be installed in horizontal position only, the flow direction shall correspond to the arrow on the strainer body.

Screen options

mesh / cm ²	mesh size in mm
100	0,4 standard design
200	0,35
400	0,25
600	0,1

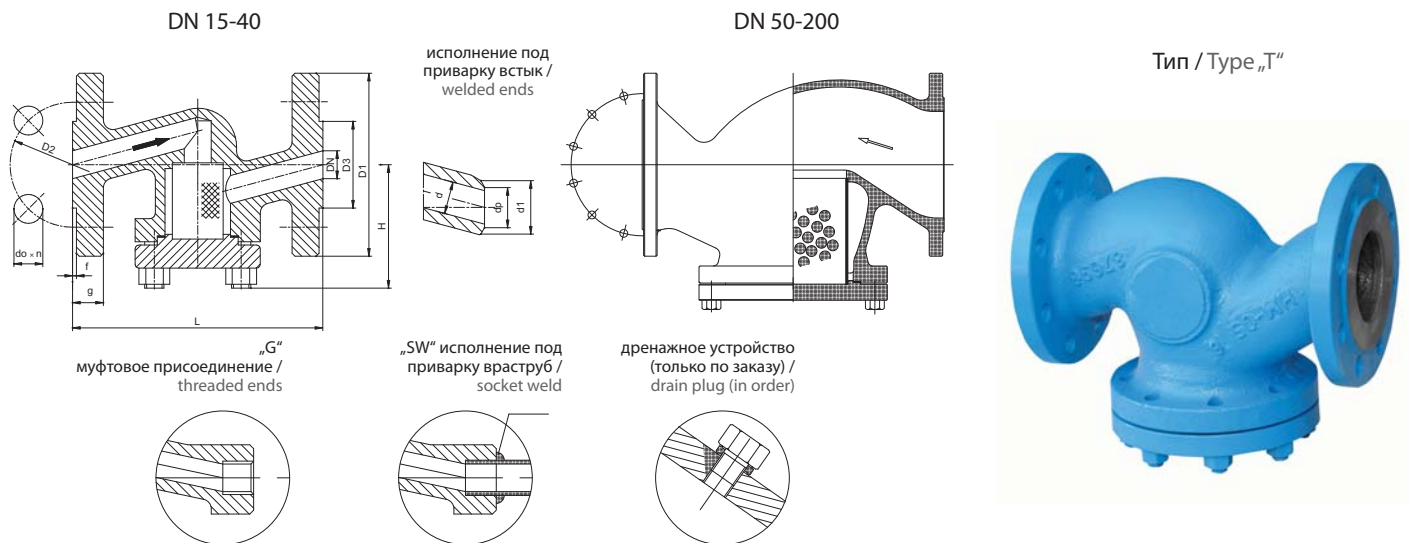
- other options after agreement with supplier



Позиция / Position	Название детали / Component
1	Корпус / Body
2	Крышка / Bonnet
3	Фильтр / Strainer
4	Шпindelъ / Gasket
5	Шпильки / Bolts
6	Гайки / Nuts

PN 63-100 • DN 15-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение / Connection: ☉ ГOST / GOST 12815-80, EN 1092-1, ISO 7005-1
ФЛАНЦЕВОЕ / FLANGED ENDS
☼ EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ / WELDED ENDS



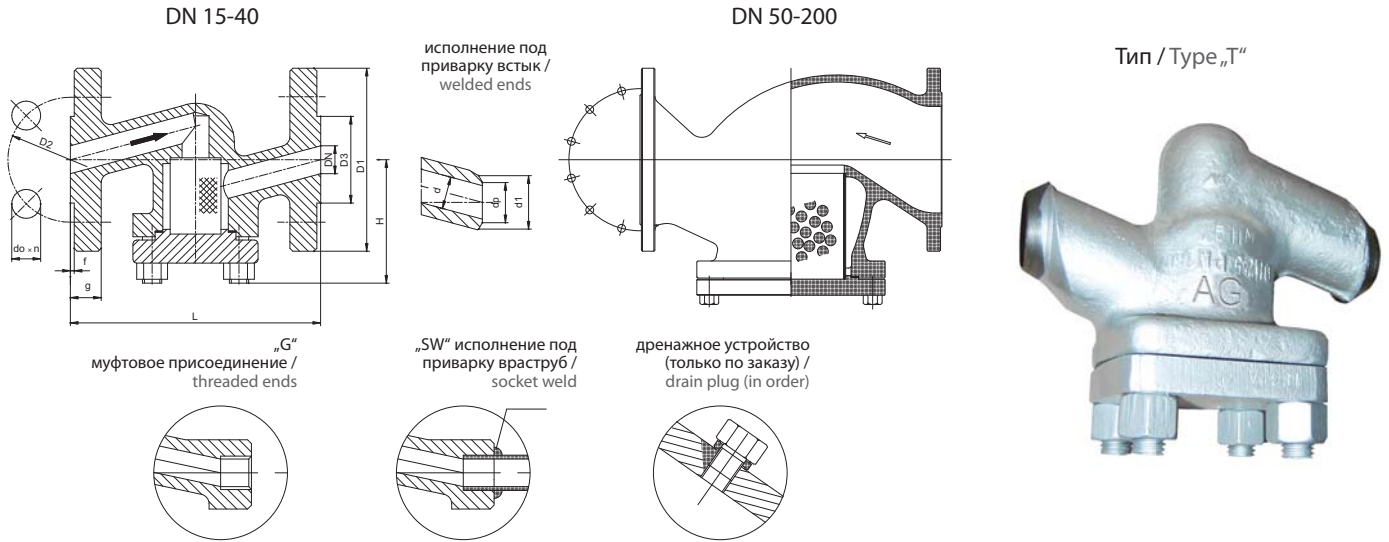
Применяемые материалы / Material

Название детали / Component	Материалы / Materials					
	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 560 °C	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 550 °C
	DN 15-40			DN 50-200		
Корпус, крышка / Body, bonnet	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)	G17CrMo5-5 (1.7357)
Фильтр / Strainer	X6CrNiTi18 10 (1.4541)					
Шпindelъ / Gasket	Графит / Graphite + Аустенитная сталь / Austenitic steel					

PN	DN	d	Фланцевое исполнение / Flanged ends										Исполнение под приварку / Welded ends					
			D1		D3		D2	do x n	L	g	f	H	кг / kg	d1	dp	L	кг / kg	
			ГОСТ	EN	ГОСТ	EN												
63 100	15	14	105		47		45	75	14 x 4	210	20	2	70	40,0	22	15,5	160	2,7
	20	19	125	130	58			90	18 x 4	230	22	2	75	6,2	27	20,5	160	2,7
	25	23	135	140	68			100	18 x 4	230	24	2	75	8,3	34	26,5	160	2,7
	32	30	150	155	78			110	22 x 4	260	24	2	95	11,5	43	35	230	5,2
	40	38	165	170	88			125	22 x 4	260	28	3	95	14,8	49	41	230	7,7
63	50	45	175	180	102			135	22 x 4	300	26	3	140	15,7	57	51,2	300	12,9
	65	62	200	205	122			160	22 x 8	340	26	3	170	37,5	77	65	340	26,3
	80	73	210	215	133	138		170	22 x 8	380	28	3	195	40,3	89	78	380	27,5
	100	94	250		158	162		200	22 x 8	430	30	3	200	54,0	115	104	430	37,2
	125	120	295		184	188		240	26 x 8	500	34	3	225	76,0	141	127	500	48,9
	150	144	340	345	212	218		280	33 x 8	550	36	3	300	151,0	170	158	550	101,1
100	200	195	405	415	285			345	36 x 12	650	42	3	400	215,0	265	215	650	135,0
	50	45	195		102			145	26 x 4	300	30	3	140	15,7	57	51,2	300	12,9
	65	62	220		122			170	26 x 8	340	34	3	170	37,5	77	65	340	26,3
	80	73	230		133	138		180	26 x 8	380	36	3	195	40,3	89	78	380	27,5
	100	94	265		158	162		210	30 x 8	430	40	3	200	54,0	115	104	430	37,2
	125	120	310	315	184	188		250	33 x 8	500	44	3	225	76,0	141	127	500	48,9
	150	144	350	355	212	218		290	33 x 12	550	44	3	300	151,0	170	158	550	101,1
200	195	430		285			360	36 x 12	650	52	3	400	215,0	275	215	650	135,0	

PN 160 • DN 15-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение / Connection: ☉ ГОСТ / GOST 12815-80, EN 1092-1, ISO 7005-1
ФЛАНЦЕВОЕ / FLANGED ENDS
☉ EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ / WELDED ENDS



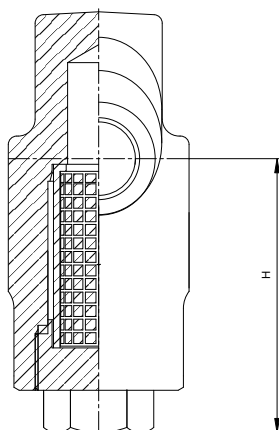
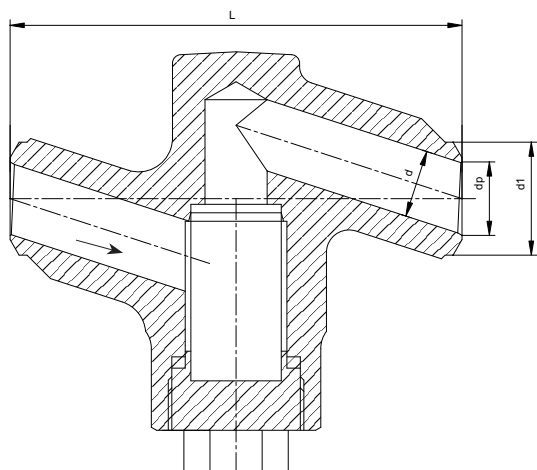
Применяемые материалы / Material

Название детали / Component	Материалы / Materials					
	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 560 °C	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 550 °C
	DN 15-40			DN 50-200		
Корпус, крышка / Body, bonnet	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)	G17CrMo5-5 (1.7357)
Фильтр / Strainer	X6CrNiTi18 10 (1.4541)					
Шпindel / Gasket	Графит / Graphite + Аустенитная сталь / Austenitic steel					

DN	d	Фланцевое исполнение / Flanged ends										Исполнение под приварку / Welded ends				
		D1		D3		D2	do x n	L	g	f	H	кг / kg	d1	dp	L	кг / kg
		ГОСТ	EN	ГОСТ	EN											
15	14	105		45		75	14 x 4	210	20	2	70	4,0	22	15,5	160	2,7
20	19	125	130	58		90	18 x 4	230	22	2	75	6,2	27	20,5	160	2,7
25	23	135	140	68		100	22 x 4	230	24	2	75	8,3	34	26,5	160	2,7
32	30	150	155	78		110	22 x 4	260	24	2	95	11,5	43	35	230	5,2
40	38	165	170	88		125	22 x 4	260	28	3	95	14,8	49	41	230	7,7
50	45	195		102		145	26 x 4	300	30	3	140	15,7	57	51,2	300	12,9
65	62	220		122		170	26 x 8	340	34	3	170	37,5	77	65	340	26,3
80	73	230		133	138	180	26 x 8	380	36	3	195	40,3	89	78	380	27,5
100	94	265		158	162	210	30 x 8	430	40	3	200	54,0	115	104	430	37,2
125	120	310	315	184	188	250	33 x 8	500	44	3	225	76,0	141	127	500	48,9
150	144	350	355	212	218	290	33 x 12	550	44	3	300	151,0	170	158	550	101,1
200	195	430		285		360	36 x 12	650	60	3	400	215,0	275	215	650	135,0

PN 250-320 • DN 15-50 • T_{max} 600 °C (450 °C)
PN 400 по согласованию с поставщиком / on request

Присоединение / Connection:  EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ / WELDED ENDS



Тип / Type „T“



Применяемые материалы / Material

Название детали / Component	Материалы / Materials				
	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 560 °C	T _{max} 570 °C	T _{max} 600 °C
Корпус, крышка / Body, bonnet	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	14MoV6-3 (1.7715)	10CrMo9-10 (1.7380)
Фильтр / Strainer	X6CrNiTi18 10 (1.4541)				
Уплотнение сальника / Packing rings	Графит / Graphite + Аустенитная сталь / Austenitic steel				

DN	Под сварку / Ends No.	d	d1	dr	H	L	кг / kg
15	I	14	28	16	97	160	3,5
20	I	20	34	23,5	97	160	3,5
	II	20	34	24,5			
	III	20	30	22			
25	I	24	40	26	97	160	3,5
	II	24	40	27			
	III	24	40	29			
32	I	32	44,5	33,3	200	300	14,0
40	I	38	54	41,4	200	300	14,0
50	I	48	72	61	200	300	14,0
	II	48	72	57			
	III	44	72	54			
	IV	48	78	60			
	V	48	78	56			
	VI	44	78	54			
	VII	44	78	51			

АРМАТУРА ДЛЯ ЭНЕРГЕТИКИ INDUSTRIAL VALVES FOR POWER INDUSTRY

ТАБЛИЦЫ ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Зависимости действительны для исполнения под приварку. Величины для фланцевого присоединения указаны в стандарте EN 1092-1.

PRESSURE-TEMPERATURE RATING

Pressure-temperature ratings are for welded ends. Values for flanged ends are acc. to EN 1092-1.

PN 63

Материал корпуса / Body material		Максимально допускаемое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																			
Температура / Temperature:		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C
P250GH (C22.8)	1.0460	69	66	60	52,5	46,5	40,5	34,5	27	20,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3	1.5415	77,4	70,5	63	57	52,5	45	43,5	42	40,5	39,6	27,9	17,7	14,1	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5	1.7335	76,2	72	67,5	63	60	55,5	52,5	49,5	46,5	45,6	41,1	28,2	23,4	18,3	14,7	12	9,9	-	-	-
10CrMo9-10	1.7380	75	70,4	67,4	64,5	61,5	58,5	55,5	52,5	49,5	47,7	40,5	30,9	27	23,4	20,4	17,4	15,3	13,2	11,4	10,2
14MoV6-3	1.7715	86,3	84,6	82,8	80,1	72,3	67,5	64,8	62,7	60,9	60,4	57,9	44,7	39,3	33,9	29,7	25,8	21,9	-	-	-
GP240GH	1.0619	63	58,5	55,5	52,5	48	43,5	40,5	37,5	20,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G20Mo5	1.5419	63	63	63	63	61,5	54	51	48	46,5	35,3	27,9	17,7	14,1	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5	1.7357	73,5	67,8	63,5	63	63	62,7	60	57	54	46,2	41,1	28,2	23,4	18,3	14,7	12	-	-	-	-

PN 100

Материал корпуса / Body material		Максимально допускаемое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																			
Температура / Temperature:		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C
P250GH (C22.8)	1.0460	109,5	104,8	95,2	83,3	73,8	64,3	54,8	42,9	32,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3	1.5415	122,9	111,9	100	90,5	83,3	71,4	69	66,7	64,3	62,9	44,3	28,1	22,4	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5	1.7335	121	114,3	107,1	100	95,2	88,1	83,3	78,6	73,8	72,4	65,2	44,8	37,1	29	23,3	19	15,7	-	-	-
10CrMo9-10	1.7380	119	111,7	107	102,4	97,6	92,9	88,1	83,3	78,6	75,7	64,3	49	42,9	37,1	32,4	27,6	24,3	21	18,1	16,2
14MoV6-3	1.7715	136,9	134,3	131,4	127,1	114,8	107,1	102,9	99,5	96,7	95,8	91,9	71	62,4	53,8	47,1	41	34,8	-	-	-
GP240GH	1.0619	100	92,8	88	83,3	76,1	69	64,2	59,5	32,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G20Mo5	1.5419	100	100	100	100	97,6	85,7	80,9	76,1	73,8	56	44,2	28	22,3	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5	1.7357	116,7	107,6	100,8	100	100	99,5	95,2	90,4	85,7	73,4	65,2	44,7	37,1	29	23,3	19	-	-	-	-

PN 160

Материал корпуса / Body material		Максимально допускаемое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																			
Температура / Temperature:		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C
P250GH (C22.8)	1.0460	175,2	167,6	152,4	133,3	118,1	102,9	87,6	68,6	52,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3	1.5415	197	179	160	144,8	133,3	114,3	110,5	106,7	102,9	100,6	70,9	45	35,8	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5	1.7335	194	182,9	171,4	160	152,4	141	133,3	125,7	118,1	115,8	104,4	71,6	59,4	46,5	37,3	30,5	25,1	-	-	-
10CrMo9-10	1.7380	190,5	178,7	171,2	163,8	156,2	148,6	141	133,3	125,7	121,1	102,9	78,5	68,6	59,4	51,8	44,2	38,9	33,5	29	25,9
14MoV6-3	1.7715	219	215	210	203	183,6	171,4	164,6	159,2	154,7	153,3	147	113,5	99,8	86,1	75,4	65,5	55,6	-	-	-
15NiCuMoNb5-6-4	1.6368	260	260	260	260	260	258	249	224	157	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GP240GH	1.0619	160	149	141	133	122	110	103	95,2	52,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G20Mo5	1.5419	160	160	160	160	156	137	130	122	118	89,7	70,8	44,9	35,8	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5	1.7357	186,7	172,1	161,2	160	160	159	152	145	137	117	104	71,6	59,4	46,4	37,3	30,4	-	-	-	-

АРМАТУРА ДЛЯ ЭНЕРГЕТИКИ INDUSTRIAL VALVES FOR POWER INDUSTRY

ТАБЛИЦЫ ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Зависимости действительны для исполнения под приварку. Величины для фланцевого присоединения указаны в стандарте EN 1092-1.

PRESSURE-TEMPERATURE RATING

Pressure-temperature ratings are for welded ends. Values for flanged ends are acc. to EN 1092-1.

PN 250

Материал корпуса / Body material		Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																			
Температура / Temperature:		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C
P250GH (C22.8)	1.0460	274	262	238	208	184,5	160,7	136,9	107,1	82,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3	1.5415	307	280	250	226	208	178,6	172,6	166,7	160,7	157,1	110,7	70,2	56	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5	1.7335	302	286	268	250	238	220	208	196	184,5	181	163,1	111,9	92,9	72,6	58,3	47,6	39,3	-	-	-
10CrMo9-10	1.7380	298	279	268	256	244	232	220	208	196,4	189,3	160,7	122,6	107,1	92,9	81	69	60,7	52,4	45,2	40,5
14MoV6-3	1.7715	342	336	329	318	287	268	257	249	242	240	230	177,4	156	134,5	117,9	102,4	86,9	-	-	-
15NiCuMoNb5-6-4	1.6368	400	400	400	400	400	400	389	350	245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PN 320

Материал корпуса / Body material		Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																			
Температура / Temperature:		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C
P250GH (C22.8)	1.0460	350	335	305	267	236	206	175,2	137,1	105,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3	1.5415	393	358	320	290	267	229	221	213	206	201	141,7	89,9	71,6	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5	1.7335	387	366	343	320	305	282	267	251	236	232	209	143,2	118,9	93	74,7	61	50,3	-	-	-
10CrMo9-10	1.7380	381	357	342	328	312	297	282	267	251	242	206	157	137,1	118,9	103,6	88,4	77,7	67	57,9	51,8
14MoV6-3	1.7715	438	430	421	407	367	343	329	318	309	307	294	227	199,6	172,2	150,9	131	111,2	-	-	-
15NiCuMoNb5-6-4	1.6368	510	510	510	510	510	510	498	448	314	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PN 400

Материал корпуса / Body material		Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																			
Температура / Temperature:		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C
P250GH (C22.8)	1.0460	438	419	381	333	295	257	219	171,4	131,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3	1.5415	491	448	400	362	333	286	276	267	257	251	177,1	112,4	89,5	-	-	-	-	-	-	-
13CrMo4-5	1.7335	484	457	429	400	381	352	333	314	295	290	261	179	148,6	116,2	93,3	76,2	62,9	-	-	-
10CrMo9-10	1.7380	476	447	428	410	390	371	352	333	314	303	257	196,2	171,4	148,6	129,5	110,5	97,1	83,8	72,4	64,8
14MoV6-3	1.7715	548	537	526	509	459	429	411	398	387	383	368	284	250	215	188,6	163,8	139	-	-	-
15NiCuMoNb5-6-4	1.6368	640	640	640	640	640	640	623	560	392	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

X10CrMoVNb9-1 1.4903		Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) / Maximum Allowable Pressure - PS in bar																	
Температура / Temperature:		450 °C	480 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C	560 °C	570 °C	580 °C	590 °C	600 °C	610 °C	620 °C	630 °C	640 °C	650 °C	
PN 160		244	235	197	168	153	139,4	126,5	114,3	102,1	91,4	80,8	71,6	63,2	55,6	49,5	42,7	37,3	
PN 250		381	367	307	262	239	218	198	179	160	142,9	126,2	111,9	98,8	86,9	77,4	66,7	58,3	
PN 320		488	469	393	335	306	279	253	229	204	183	162	143,2	126,5	111,2	99	85,3	74,7	
PN 400		610	587	491	419	383	349	316	286	255	229	202	179	158,1	139	123,8	106,7	93,3	
PN 630		960	924	774	660	603	549	498	450	402	360	318	282	249	219	195	168	147	